

AVANTIN® und BERUCOOL Kühlschmierstoffe



AVANTIN® und BERUCOOL Kühlschmierstoffe

werden in ihrer speziellen Zusammensetzung stets auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt. Der moderne Systemaufbau unserer wassermischbaren sowie wasserlöslichen Kühlschmierstoffe spiegelt sich bei allen Einsatzbedingungen wider und garantiert stets eine optimale Leistungsfähigkeit – mit Referenz.

AVANTIN®/BERUCOOL – Spezialitäten

BERUCOOL 148 MG

Borsäurefreier, speziell für die Magnesiumbearbeitung entwickelter Kühlschmierstoff mit hervorragender Stabilität und guten Oberflächenergebnissen.

AVANTIN® 3309

Hochadditiverter Kühlschmierstoff für schwerste Bearbeitungen wie Tiefbohren und CBN-Schleifen.

Wird auch als EP-Additiv in herkömmlichen Kühlschmierstoffen zur Verbesserung der Oberflächen und zur Verlängerung der Werkzeugstandzeiten eingesetzt.

AVANTIN® 480

Borfreier, mineralöhlhaltiger Kühlschmierstoff für die Buntmetallbearbeitung.

Sehr gutes Schaumverhalten auch bei weichem Wasser.

BERUCOOL HM

Wasserlöslicher Kühlschmierstoff für die Hartmetallbearbeitung. Verhindert Kobaltauslösungen.



AVANTIN® – Serie 200: bor-aminfreie Kühlschmierstoff-Qualitäten

AVANTIN® 251

Standardqualität für die bor-aminfreie Zerspanung von Guss-, Stahl- und Aluminiumwerkstoffen. Hohe Waschwirkung sichert sauberen Maschinenbereich bei hoher Fremdölbelastung. Keine Kalkseifenbildung selbst bei Wasserhärten über 20° dH.

AVANTIN® 255

Bor-aminfreier Kühlschmierstoff speziell für die Bearbeitung von Aluminium. Hervorragende Oberflächenqualität bei Reiboperationen.

AVANTIN® 261

Bor-aminfreies, hoch mineralölhaltiges Produkt für die Bearbeitung von NE-Materialien (Kupfer, Messing, Aluminium) und niedrig legierten Stählen.

AVANTIN® – Serie 300: bor-aminhaltige Kühlschmierstoff-Qualitäten

AVANTIN® 320 B

Biostabiler Kühlschmierstoff mit niedrigem Mineralölgehalt zum Schleifen, zur Gussbearbeitung und zum Schälen von Blankstählen.

AVANTIN® 335

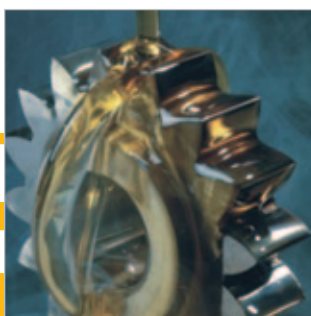
Leistungsstarker Kühlschmierstoff für die Mix-Bearbeitung von Stählen (verschiedenster Legierungshöhen bis VA, V2A) und Aluminiumlegierungen.

AVANTIN® 338/A

EP-additiviertes Hochleistungsprodukt für die Schwerstzerspanung (Tiefbohren, Zylinderrohrbearbeitung, Räumen) gängiger Werkstoffe bis hin zu hoch legierten Stählen.

AVANTIN® 340

Biostabiler Kühlschmierstoff mit hervorragendem Korrosionsschutz für die Bearbeitung von Guss- und einfachen Stahlwerkstoffen.



AVANTIN® 341

Universell einsetzbarer, leistungsstarker Kühlschmierstoff für die Zerspanung von Guss-, Stahl- und Aluminiumwerkstoffen.

AVANTIN® 355

Speziell für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen entwickelter Hochleistungs-Kühlschmierstoff. Exzellente Oberflächen beim Reiben und Tiefbohren. Schaumarm auch bei hohen Bearbeitungsdrücken.

AVANTIN® 361 PLUS

Mineralöhlhaltiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff für die Zerspanung von Guss-, Stahl- und Aluminiumwerkstoffen. Extrem schaumarm auch bei sehr weichem Wasser.

AVANTIN® 3332

Mineralöhlhaltiger, biostabiler Kühlschmierstoff mit ausgezeichnetem Spülvermögen für die allgemeine Zerspanung von Guss-, Stahl- und Aluminiumwerkstoffen.

AVANTIN® – Serie 400: borfreie Kühlschmierstoff-Qualitäten

AVANTIN® 400

Mineralöl- und borfreies Universalschleifprodukt für alle gängigen Schleifoperationen. Schaumfrei bei allen Wasserqualitäten von 3–20° dH.

AVANTIN® 402

Mineralöl- und borfreies Universalschleifprodukt für alle gängigen Schleifoperationen.

AVANTIN® 407

Mineralöl- und borfreier, wasserlöslicher Kühlschmierstoff für Schleif- und Zerspanungsoperationen mit erhöhtem Leistungspotenzial.

AVANTIN® 441

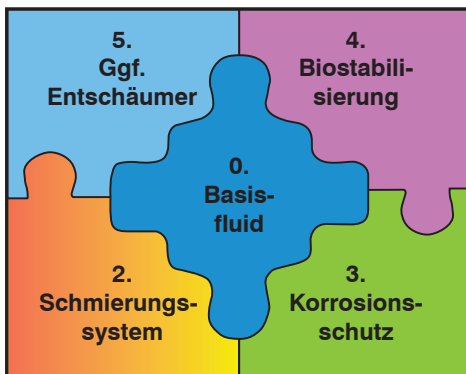
Mineralöhlhaltiger, borfreier, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Guss- und Stahllegierungen.



Leistung mit System und Sicherheit

Bei unseren AVANTIN® Kühlschmierstoffen unterscheiden wir zwei Systemaufbauten: das klassische Formulierungsprinzip, das sich bei einer Vielzahl von Anwendungen stetig neu bewährt, sowie die modular im Multifunktions-Konzept weiterentwickelte Spezialität AVANTIN® TWIN CUT. Von jeher begleiten wir den Einsatz unserer Produkte durch einen umfassenden Service, den wir unter BECHEM COST SAVER MANAGEMENT neu definiert haben.

Typischer Kühlschmierstoff-Aufbau



1. Emulgatorsystem

- Alle Inhaltsstoffgruppen sind in ihrer Konzentration festgelegt
- Alle Inhaltsstoffe werden durch Nachsetzen in der Konzentration beeinflusst
- Die Möglichkeiten für Steuerungsmaßnahmen bestehen somit in der:
 - Anhebung oder Senkung der Konzentration aller Stoffe
 - Zugabe ausgewählter Additive in bestimmter Konzentration

Modularer Systemaufbau

AVANTIN® 361 TC Voll funktionsfähiger Kühlschmierstoff als Basisemulsion

- Hohe Biostabilität
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Niedrige Anwendungskonzentration
- Geringe Nachsatzmenge
- Gussbearbeitung
- Schleifen

AVANTIN® AL Voll funktionsfähige AL-Leistungsemulsion

- Spezielles Schmierungsadditiv
- Ideal für Aluminiumbearbeitung
- Leicht zumischbar
- Niedrige Einsatzkonzentration

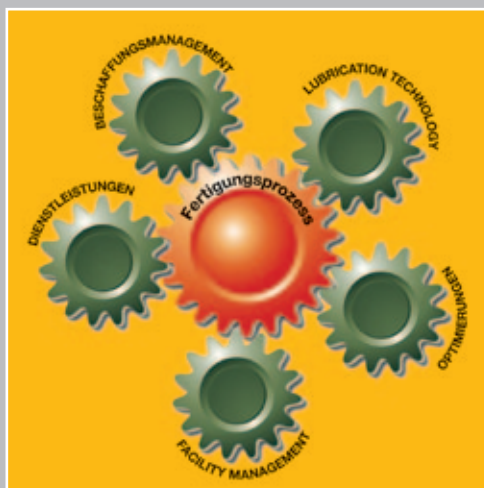
AVANTIN® ST Voll funktionsfähiger Kühlschmierstoff als Leistungsemulsion für Stahlbearbeitung

- Hochleistungspackage für schwierigste Stahlbearbeitungen
- Problemlos zumischbar
- Sichert optimale Werkzeugstandzeiten
- Niedrige Einsatzkonzentration

BECHEM COST SAVER MANAGEMENT

Service, Beratung und Unterstützung rund um das Thema Kühlschmierstoff-Anwendungen durch:

- Ist-Kosten-Ermittlung
- optimierte Produkte und Verfahren
- optimierte Pflege und Wartung
- Umsetzung des Kreislauf-Prinzips
- optimierten Informationsfluss



Technologien von morgen. Heute.

Eine Tradition, auf die wir seit 1834 stolz sind. Dafür steht auch heute noch unser Markenzeichen: die Rhusblüte. Nach stetiger Weiterentwicklung ist BECHEM heute das, was man einen »Global Player« nennt.

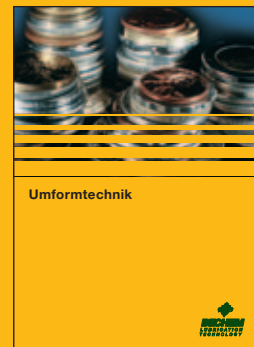
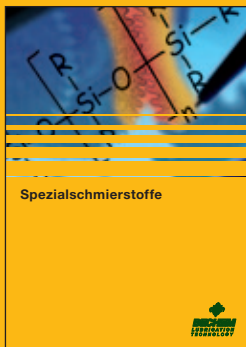
BECHEM Spezierschmierstoffe, Industrieschmierstoffe, Metallbearbeitungsmedien und Lösungen für die Umformtechnik basieren auf unserer umfassenden Erfahrung in der Entwicklung von Spezialchemie und auf den neuesten Erkenntnissen der Tribologie. Unser Know-how in Sachen Reibung, Verschleiß und Schmierung berücksichtigt dabei stets die Forderungen unserer Kunden nach ökonomischer und ökologischer Optimierung der Prozesse.

Wir fühlen uns der Tradition verbunden und dem Fortschritt verpflichtet.

BECHEM verfügt in Deutschland neben dem Stammwerk in Hagen über zwei weitere Produktionsstätten in Mieste und Kierspe. Darüber hinaus verschafft uns unser weltweites Vertriebsnetz die Möglichkeit, Märkte auf der ganzen Welt zu erschließen. Mit den Tochtergesellschaften in Frankreich, Indien und der Schweiz sowie den Joint Ventures in den USA, Südafrika, Schweden und China zeigt BECHEM internationale Präsenz.

Unser Ziel ist es, unsere Kunden mit Produkten von hoher Qualität zu versorgen und dabei die international gültigen Standards zu erfüllen. Die Einhaltung der Qualität ist durch das nach der Automobilnorm ISO/TS 16949 ausgerichtete Qualitätsmanagement-System sichergestellt. Eine systematische Überwachung aller Produktionsstandorte durch interne Auditmaßnahmen, regelmäßige externe Auditmaßnahmen der Zertifizierungsgesellschaft TÜV NORD CERT GmbH und Auditmaßnahmen unserer Kunden bestätigt die Einhaltung der hohen Qualitätsanforderungen.

Weiteres Informationsmaterial direkt bei uns oder unter www.bechem.com



Spezierschmierstoffe

- Hoch- und Tief-temperaturschmierstoffe
- Kunststoffschmierung
- Elektrokontakt-Schmierstoffe
- Lebensmittelschmierstoffe
- Armaturenschmierstoffe
- Anti-Friction-Coatings

Industrieschmierstoffe

- Hochleistungs-Mehr-zweckfette
- Schwerlast- und Hochtemperatur-Schmierstoffe
- Hydrauliköle
- Getriebeschmierstoffe
- Umweltfreundliche Schmierstoffe

Metallbearbeitung

- Kühlschmierstoffe
- Schneid- und Schleiföle
- Tiefbohröle
- Korrosionsschutzöle
- Reinigungsmedien

Umformtechnik

- Drahtzugmedien
- Kaltfließpressöle
- Massivumformung
- Rohrzugmedien
- Blechumformung